

**QUADRO RIEPILOGATIVO**

**1. PREVENTIVO ECONOMICO**

Denominazione DSA:  
**FEDERAZIONE ITALIANA TWIRLING**

ESERCIZIO **2021**

A		B		DIFF. A-B (a-b/b)*100	
Preventivo Economico 2021		1 <sup>a</sup> variazione Preventivo Economico 2020		€	%

**VALORE DELLA PRODUZIONE**

**Attività centrale:**

Contributi CONI	€ 166,360	€ 73,284	€ 93,096	127%
Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Quote degli associati	€ 153,200	€ 137,565	€ 15,635	11%
Ricavi da Manifestazioni Internazionali	€ 89,200	€ -	€ 89,200	#DIV/0!
Ricavi da Manifestazioni Nazionali	€ 10,000	€ 4,000	€ 6,000	150%
Ricavi da pubblicità e sponsorizzazioni	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Altri ricavi della gestione ordinaria	€ 23,000	€ 8,000	€ 15,000	188%
<b>Valore della Produzione Attività Centrale</b>	<b>€ 441,760</b>	<b>€ 222,829</b>	<b>€ 218,931</b>	<b>98%</b>
<i>In % sul valore della produzione</i>	<b>88%</b>	<b>97%</b>		

**Attività Struttura Territoriale:**

Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti	€ 8,000	€ 8,000	€ -	0%
Quote degli associati:	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Ricavi da manifestazioni:	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Altri ricavi della gestione:	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
<b>Valore della produzione Strutt. Terr.</b>	<b>€ 8,000</b>	<b>€ 8,000</b>	<b>€ -</b>	<b>0%</b>
<i>In % sul valore della produzione</i>	<b>2%</b>	<b>3%</b>		
<b>VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>€ 449,760</b>	<b>€ 230,829</b>	<b>€ 218,931</b>	<b>95%</b>

*Handwritten signatures and initials:*  
 Meloni  
 [Signature]  
 [Signature]

## COSTO DELLA PRODUZIONE

### Attività sportiva

#### Attività sportiva centrale:

Preparazione Alto livello	€ 75,850	€ 30,500	€ 45,150	148%
Organizzazione Manifestaz. Sportive Intern.li	€ 91,500	€ 11,800	€ 79,700	675%
Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali	€ 74,300	€ 49,500	€ 24,800	50%
Partecipazione ad organismi Internazionali	€ 2,000	€ 1,850	€ 150	8%
Formazione ricerca e documentazione	€ 11,800	€ 9,750	€ 2,050	21%
Promozione Sportiva	€ 20,500	€ 3,800	€ 16,700	439%
Contributi per l'attività sportiva	€ 62,000	€ 7,100	€ 54,900	773%
Gestione impianti sportivi	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Altri costi per l'attività sportiva	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Ammortamenti attività sportiva	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
Acc.to per rischi ed oneri dell'attività sportiva	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
A rimanenze di materiale di consumo per attività sportiva	€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
<b>Costi attività sportiva centrale</b>	<b>€ 337,750</b>	<b>€ 114,300</b>	<b>€ 223,450</b>	<b>195%</b>
<i>In % sul Costo della produzione</i>	75%	50%		

#### Attività sportiva Struttura Territoriale:

##### Costi att. sportiva della Strutt. Terr.

*In % sul Costo della produzione*

€ -	€ -	€ -	#DIV/0!
0%	0%		

##### Costi Att. Sportiva complessivi

*In % sul Valore della produzione*

€ 337,750	€ 114,300	€ 223,450	195%
-----------	-----------	-----------	------

*In % sul Costo della produzione*

75%	50%		
75%	50%		

##### Funzionamento e costi generali

*Amelan*



**Funz. e costi gen. attività centrale:**

Ripiano deficit patrimoniale

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

Costi per il personale e collaborazioni

€	61.130	€	61.284	-€	154	0%
---	--------	---	--------	----	-----	----

Organi e Commissioni federali

€	14.500	€	16.000	-€	1.500	-9%
---	--------	---	--------	----	-------	-----

Costi per la comunicazione

€	9.000	€	9.700	-€	700	-7%
---	-------	---	-------	----	-----	-----

Costi generali

€	27.380	€	28.700	-€	1.320	-5%
---	--------	---	--------	----	-------	-----

Ammortamenti per funzionamento

€	-	€	845	-€	845	-100%
---	---	---	-----	----	-----	-------

Accantonamento per rischi ed oneri afferenti al funzionamento

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

Δ rimanenze di materiale di consumo per funzionamento

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

**Funz. e costi gen. attività centrale:**

*In % sul Costo della produzione*

€	112.010	€	116.529	-€	4.519	-4%
---	---------	---	---------	----	-------	-----

0%	50%
----	-----

**Funz. e costi gen. Struttura Territoriale:**

**Funz. e costi gen. Struttura Territoriale**

*In % sul Costo della produzione*

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

0%	0%
----	----

**Funz. e costi gen. Complessivi**

*In % sul Valore della produzione*

*In % sul Costo della produzione*

€	112.010	€	116.529	-€	4.519	-4%
---	---------	---	---------	----	-------	-----

0%	50%
----	-----

0%	50%
----	-----

**COSTI DELLA PRODUZIONE**

*In % sul Valore della produzione*

€	449.760	€	230.829	€	218.931	95%
---	---------	---	---------	---	---------	-----

100%	100%
------	------

**DIFF. VALORI E COSTI DELLA PROD.**

*In % sul Valore della produzione*

PROVENTI E ONERI FINANZIARI

PROVENTI E ONERI STRAORDINARI

IMPOSTE SUL REDDITO

**RISULTATO D'ESERCIZIO**

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

0%	0%
----	----

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

€	-	€	-	€	-	#DIV/0!
---	---	---	---	---	---	---------

*Imelai*

**QUADRO ANALITICO**

**2. PREVENTIVO ECONOMICO**

Denominazione DSA:

**FEDERAZIONE ITALIANA TWIRLING**

ESERCIZIO **2021**

**CEA VALORE DELLA PRODUZIONE**

**1 Attività Centrale**

1.01 Contributi CONI:	
CEA.010	Partecipazione ad attività sportive
CEA.011	Prepar. Campioni e Alto Livello
CEA.012	Contributi per la promozione sportiva
CEA.013	Contributi straordinari
<b>Totale</b>	
1.02 Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali	
CEA.021	Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali
<b>Totale</b>	
1.03 Quote degli associati:	
CEA.030	Affiliazione
CEA.031	Tecnoampliamento
CEA.032	Multimedia e telematica (servizi, corsi, seminari, convegni)
CEA.033	Quote di iscrizione
CEA.034	Quote iscrizione a corsi
CEA.035	Quote abbonamento alla rivista della DSA
CEA.036	Nulla Data per Dare
<b>Totale</b>	
1.04 Ricavi da Manifestazioni Internazionali:	
CEA.041	Contributi della Federazione Internazionale
CEA.042	Contributi e rimborsi da enti e altre organizzazioni
CEA.043	Pubblicità, sponsorizzazioni
CEA.044	Quote internazionali
CEA.045	Vendita di materiale promozionale
CEA.046	Vendita biglietti
<b>Totale</b>	
1.05 Ricavi da Manifestazioni Nazionali:	
CEA.051	Contributi e rimborsi da altre organizzazioni
CEA.052	Pubblicità, sponsorizzazioni
CEA.053	Quote italiane
CEA.054	Vendita di materiale promozionale
CEA.055	Vendita biglietti
<b>Totale</b>	
1.06 Ricavi da pubblicità e sponsorizzazioni:	
CEA.061	Sponsorizzazioni
CEA.062	Fornitura uffici della DSA
CEA.063	Pubblicità su rivista della DSA
<b>Totale</b>	
1.07 Altri ricavi dalla gestione ordinaria:	
CEA.071	Quote iscrizione a corsi
CEA.072	Vendita biglietti
CEA.073	Partecipazione per cessione materiale fuori uso
CEA.074	Vendita di Pubblicazioni, materiale didattico e altro materiale sportivo
CEA.075	Rimborsi dal CONI per sconti tecnici
CEA.076	Ricambi e materiali da terzi
CEA.077	Fidejussori e commissioni con terzi
CEA.078	Altre prestazioni da terzi
CEA.079	Omologazione campi di gara e attrezzature
<b>Totale</b>	

Valore della produzione Attività Centrale

In % sul Valore della produzione

A	B	DIFF. A-B (a-b)*100	
Preventivo Economico 2021	1° variazione Preventivo Economico 2020	€	%

19.921	50.000	10.079	-30%
50.843	23.264	27.579	118%
75.595	-	75.595	#DIV/0!
€ 186.360	€ 73.264	€ 113.096	127%

-	-	-	#DIV/0!
€ -	€ -	€ -	#DIV/0!

10.300	13.565	3.265	-30%
65.000	74.000	9.000	-12%
40.000	30.000	10.000	33%
39.000	20.000	19.000	75%
€ 153.200	€ 137.565	€ 15.635	11%

7.200	7.200	-	#DIV/0!
10.000	10.000	-	#DIV/0!
10.000	10.000	-	#DIV/0!
62.000	62.000	-	#DIV/0!
€ 89.200	€ -	€ 89.200	#DIV/0!

10.000	4.000	6.000	150%
€ 18.000	€ 4.000	€ 14.000	140%

-	-	-	#DIV/0!
€ -	€ -	€ -	#DIV/0!

23.000	8.000	15.000	188%
€ 23.000	€ 8.000	€ 15.000	188%

€ 441.760 € 222.829 € 218.931 99%

99%

*Imela*

**2 Attività Struttura Territoriale**

<b>2.02</b>	<b>Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti</b>		
CEA.011	Contributi dello Stato, Regioni, Enti Locali		
			<b>Totale</b>
<b>2.03</b>	<b>Quote degli azionisti</b>		
CEA.007	Affiliazione		
CEA.008	Responsabilità		
CEA.011	Altra		
			<b>Totale</b>
<b>2.04</b>	<b>Ricavi da manifestazioni:</b>		
CEA.031	Ricavi da manifestazioni		
			<b>Totale</b>
<b>2.05</b>	<b>Altri ricavi della gestione:</b>		
CEA.032	Altri ricavi della gestione		
			<b>Totale</b>

	8,000	8,000	-	0%			
€	8,000	€	8,000	€	-	0%	
€	-	€	-	€	-		
€	-	€	-	€	-		
€	-	€	-	€	-		

**Valore della produzione Struttura Territoriale**

*At % sul Valore della produzione*

**VALORE DELLA PRODUZIONE**

€	8,000	€	8,000	€	-	0%
€	449,780	€	230,820	€	218,831	95%

*Imelan*









**Totale Ammortamenti per funzionamento**

€ - € 845 - € 845 -100%

**2.01.06 Accantonamento per rischi ed oneri afferenti al funzionamento**

CEC001	Accantonamento per rischi ed oneri
CEC002	Accantonamento per rischi ed oneri

					#DIV/0!
					#DIV/0!

**Totale Accantonamento per rischi ed oneri afferenti al funzionamento**

€ - € - € - #DIV/0!

**2.01.07 Δ rimanenze di materiale di consumo per funzionamento**

CEC145	Δ rimanenze di materiale di consumo
--------	-------------------------------------

					#DIV/0!
--	--	--	--	--	---------

**Totale Δ rimanenze di materiale di consumo per funzionamento**

€ - € - € - #DIV/0!

**Funz. e costi gen. attività centrale**

€ 112,010 € 116,520 - € 4,510 -4%

In % sul Costo della produzione

50%

**2.02 Funz. e costi gen. Struttura Terr.:**

**2.02.01 Funz. e costi generali della Strutt. Terr.**

CEC146	Costi generali di funzionamento
--------	---------------------------------

					#DIV/0!
--	--	--	--	--	---------

**Funz. e costi generali della Strutt. Terr.**

€ - € - € - #DIV/0!

In % sul Costo della produzione

0%

**Funz. e costi gen. complessivi**

€ 112,010 € 116,520 - € 4,510 -4%

In % sul Valore della produzione

50%

In % sul Costo della produzione

50%

**COSTI DELLA PRODUZIONE**

€ 449,780 € 230,820 € 218,961 0%

In % sul Valore della produzione

€ - € - € -

**DIFF. VALORI E COSTI DELLA PRODUZ.**

€ - € - € - #DIV/0!

In % sul Valore della produzione

0%

0%

**CEC Proventi ed oneri finanziari**

CEC081	Interessi attivi
CEC082	Interessi passivi banche
CEC083	Interessi passivi su titoli

					#DIV/0!
					#DIV/0!
					#DIV/0!

**Totale Proventi ed oneri finanziari**

€ - € - € - #DIV/0!

**CEC Proventi ed oneri straordinari**

CEC091	Plusvalenze
CEC092	Minusvalenze
CEC093	Supplimenti attivi
CEC094	Supplimenti passivi
CEC095	Proventi straordinari
CEC096	Oneri straordinari

					#DIV/0!

**Totale Proventi ed oneri straordinari**

€ - € - € - #DIV/0!

**CEE Imposte sul reddito**

CEE001	IRAP
CEE002	IRPEF
CEE003	IRPRF
CEE004	Ritenute e ritenute su imposta diretta
CEE005	Varie

					#DIV/0!
					#DIV/0!
					#DIV/0!

**Totale Imposte sul reddito**

€ - € - € - #DIV/0!

**RISULTATO D'ESERCIZIO**

€ - € - € - #DIV/0!

*Sergio Meloni*  
*[Signature]*  
*[Signature]*

## 3. PIANIFICAZIONE DEGLI INVESTIMENTI / DISMISSIONI ESERCIZIO 2021

Descrizione	Importi			
	Incrementi patrimoniali	Pagamenti (quota 200...)	Decrementi patrimoniali	Incessi (quota 200...)
<b>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>				
impianti sportivi	...	...	...	...
fabbricati	...	...	...	...
attrezzature sportive	...	...	...	...
attrezzature scientifiche	...	...	...	...
mobili e arredi	...	...	...	...
macchine d'ufficio	...	...	...	...
automezzi	...	...	...	...
...	...	...	...	...
<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	€ -	€ -	€ -	€ -
<b>IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>				
costi di impianto e ampliamento	...	...	...	...
costi ricerca scientifica, tecnologica e di	...	...	...	...
opere dell'ingegno (royalties) licenze	...	...	...	...
costi per omologazione campi	...	...	...	...
...	...	...	...	...
<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	€ -	€ -	€ -	€ -
<b>IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE</b>				
partecipazioni in società	...	...	...	...
...	...	...	...	...
<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	€ -	€ -	€ -	€ -
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI</b>	€ -	€ -	€ -	€ -




4. PIANIFICAZIONE DI TESORERIA ESERCIZIO 2021

	Valori €
Deserzione entrate / uscite	
<b>A) SALDO INIZIALE PRESUNTO DI TESORERIA AL 1/1/2021</b>	
<b>FLUSSI DI TESORERIA PRESUNTI DA GESTIONE ESERCIZI PRECEDENTI:</b>	
- Incassi di crediti da esercizi precedenti	...
- pagamenti di debiti da esercizi precedenti	...
<b>B) Saldo flussi di tesoreria da esercizi precedenti</b>	€ -
<b>FLUSSI DI TESORERIA PRESUNTI DA GESTIONE ES. CORRENTE:</b>	
Incassi da gestione economica	188,360
da contributi dal CONI	8,000
da contributi dallo stato, regioni ed enti	153,200
da quote dagli associati	89,200
da ricavi da manifestazioni internazionali	10,000
da ricavi da manifestazioni nazionali	
da ricavi da pubblicità e sponsorizzazione	23,000
da altri ricavi della gestione ordinaria	
<b>Totale incassi da gestione economica</b>	€ 449,760
Entrate da dismissioni	-
di immobilizzazioni materiali	-
di immobilizzazioni immateriali	-
di immobilizzazioni finanziarie	-
<b>Totale incassi da dismissione</b>	€ -
Entrate da gestione finanziaria	...
da accensione mutui	...
da accensione prestiti	...
<b>Totale entrate da gestione finanziaria</b>	€ -
<b>C1) Totale flussi in entrata esercizio 200n+1</b>	€ 449,760
Uscite da gestione economica	345,750
per attività sportiva centrale	
per attività sportiva periferica	104,010
per funzionamento centrale	
per funzionamento periferico	
<b>Totale pagamenti da gestione economica</b>	€ 449,760
Uscite da investimenti	-
per immobilizzazioni materiali	-
per immobilizzazioni immateriali	-
per immobilizzazioni finanziarie	-
<b>Totale pagamenti da investimenti</b>	€ -
Uscite da gestione finanziaria	...
per rimborso mutui	...
per rimborso prestiti	...
per quote interessi	...
<b>Totale uscite da gestione finanziaria</b>	€ -
<b>C2) Totale flussi in uscita esercizio 200n+1</b>	€ 449,760
<b>D) C1-C2 SALDO FLUSSI DA GESTIONE ESERCIZIO CORRENTE</b>	€ -
<b>E) A+B+D SALDO FINALE DI TESORERIA PRESUNTO AL 31/12/2021</b>	€ -

*Amela* *JP* *RE*

Indice dei documenti

**A. BILANCIO DI PREVISIONE**

- 1 Preventivo economico (quadro riepilogativo)
- 2 Preventivo economico (quadro analitico)
- 3 Piano investimenti / dismissioni
- 4 Pianificazione flussi di tesoreria

**B. BILANCIO CONSUNTIVO D'ESERCIZIO**

- 5 Conto economico (quadro riepilogativo)
- 6 Conto economico (quadro analitico)
- 7 Stato patrimoniale

**C. NOTA INTEGRATIVA**

- 8 Situazione consuntiva di tesoreria (Allegata)

Trasmetto copie  
Preventivo 2021

Sergio Melai

Yosvino Gonzalez  
Giovanni

**STUDIO COMMERCIALISTA**  
**Dott. Melai Sergio**  
Via Acquette, 14/bis - 35122 PADOVA  
Tel. 049.663860 - Fax 049.8360638  
e-mail info@studiomelai.it

## **RELAZIONE DEL PRESIDENTE AL BILANCIO DI PREVISIONE 2021**

### **Premessa**

A causa delle conseguenze derivanti dalla pandemia da Covid 19, che ci ha costretti a sospendere le attività nei primi mesi dell'anno che sta per concludersi, non è stato possibile svolgere la maggior parte delle competizioni a calendario, incluso il campionato del mondo la cui organizzazione era stata affidata all'Italia in qualità di paese ospitante, pertanto la stesura del bilancio preventivo per l'anno 2021 ricalca in gran parte il bilancio preventivo 2020 approvato dal Consiglio Federale nella seduta del 09 Febbraio 2020 e poi dalla Giunta Coni con delibera n. 69 del 25 Febbraio 2020.

L'obiettivo che ci eravamo prefissati allora era quello di dare pieno compimento al programma di inizio mandato in vista della conclusione del quadriennio olimpico, pertanto, anche se con un anno di ritardo a causa del fermo obbligato, vogliamo mantenere i nostri propositi poiché riteniamo che i progetti avviati meritino di essere sostenuti indipendentemente da chi avrà l'onore e l'onere di portarli avanti viste le imminenti elezioni per il quadriennio 2021 - 2024.

### **VALORE DELLA PRODUZIONE**

Per quanto riguarda l'*Attività Centrale*, a seguito delle comunicazioni di Sport e Salute del 20 Novembre e del 10 Dicembre u.s. ,aventi per oggetto "**Assegnazione contributi integrativi 2020**" e "**Assegnazione contributi 2021**", il totale viene quantificato in €. 166.360,00.

Per la maggior parte delle voci che seguono, data l'incertezza con la quale dobbiamo fare necessariamente i conti, abbiamo effettuato una stima prudenziale delle entrate sperando comunque di poter riprendere presto il percorso che ci condurrà verso una normalità di cui sentiamo davvero il bisogno.

Le **Quote degli Associati** sono state valutate in €. 153.200.

Per quanto riguarda i **Ricavi da Manifestazioni Internazionali**, in riferimento all'organizzazione del campionato del Mondo 2020,posticipato al 2021 e pandemia permettendo, abbiamo ridotto sensibilmente quanto preventivato nel 2020. Non sappiamo infatti se sarà possibile concedere l'ingresso al pubblico nella struttura che ospiterà l'evento ed il numero incerto dei partecipanti potrebbe far diminuire il contributo che la nostra federazione internazionale WBTF ci riconoscerrebbe in qualità di nazione ospitante, per questo motivo abbiamo stimato i ricavi in €. 89.200.

Parlando di **Ricavi da Manifestazioni Nazionali** il valore stimato è di €. 10.000.

Per quanto riguarda **Altri Ricavi Della Gestione Ordinaria** l'unica voce presente è quella di €. 23.000 per **Recuperi e Rimborsi da Terzi** che, come in passato, riguardano i contributi che la Federazione deve chiedere agli atleti del Progetto Team Italia che contribuiscono alle spese di trasferta sostenute per gli allenamenti collegiali e di rimborsi per le anticipazioni in occasione di iscrizioni ad eventi internazionali, principalmente trofei per società, il cui onere è in alcuni casi parzialmente ed in altri totalmente a carico dei partecipanti.

In chiusura, per quanto riguarda le **Attività svolte a Livello Territoriale**, si riporta il contributo che la regione Sicilia stanZIA a favore dell'attività sportiva attraverso la legge 8.

Il **valore della produzione** è stimato in €. 449.760

### **COSTI DELLA PRODUZIONE**

Parlando di **Attività Sportiva Centrale**, l'impegno stimato per la **Preparazione di Alto Livello** è di €. 75.650, mentre per **l'Organizzazione di Manifestazioni Internazionali**, nello specifico il campionato del mondo, la spesa prevista è di €. 91.500 e per **l'Organizzazione di Manifestazioni Nazionali** abbiamo valutato una necessità di spesa pari a €. 74.300.

Nella speranza che la situazione volga al meglio, tenuto conto anche il graduale rientro degli studenti nelle scuole, si è voluto destinare una quota di €. 20.500 per la **Promozione Sportiva**, sempre nel tentativo di sviluppare l'attività dove il twirling è poco praticato o addirittura non è nemmeno conosciuto.

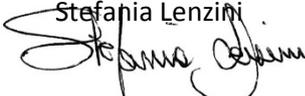
Parlando di **Contributi per l'attività sportiva** lo stanziamento è stimato in €. 62.000 per sostenere la ripresa delle società in particolare modo quelle che a causa del Covid hanno visto diminuire le loro entrate .

Lo stanziamento per il **Funzionamento ed i Costi Generali** si mantiene in linea con quanto stimato per l'anno in corso e viene valorizzato in €. 112.010 .

I **costi della produzione** sono stimati in €. 449.760

Il Bilancio di previsione 2021 è stato redatto ai sensi dell'art. 4 dello Statuto Federale e , dopo l'approvazione del Consiglio Federale, sarà trasmesso alla Giunta Nazionale Coni come prescritto dall'art. 11 dello Statuto.

Milano, 29 Dicembre 2020

Il Presidente FITw  
Stefania Lenzini  


## FEDERAZIONE ITALIANA TWIRLING

### **Relazione del Collegio Revisori Conti al Bilancio di PREVISIONE 2021**

Il Collegio Revisori dei Conti della FITW è composto dai seguenti componenti:

Dott. Melai Sergio	Presidente
Dott. Baiamonte Massimo	Componente di nomina CONI
Dott. Carrera Ernesto	Componente di nomina CONI

Il Collegio dei Revisori, in data 20 dicembre 2020, tramite riunione telematica e telefonica svoltasi dalle ore 18.00 alle ore 19.30, ha proceduto all'esame del Preventivo 2020 trasmesso dalla Segreteria Generale in data 21.12.2020, costituito dai seguenti documenti:

- Prospetto di Preventivo economico, sintetico e analitico, contenente la previsione dei costi e ricavi di competenza esercizio 2021;
- Prospetto di pianificazione tesoreria esercizio 2021
- Prospetto Pianificazione investimenti 2021
- Relazione del Presidente Federale contenente le linee programmatiche degli obiettivi di spesa indicati nella previsione 2021.

Il Collegio Revisori ha preso atto che la FITW è dotata del Regolamento di Amministrazione e contabilità, approvato dal Consiglio Federale in data 24.06.2017 Delibera N.12, inoltre la Federazione utilizza un programma di contabilità ordinaria in linea con le indicazioni emanate dal CONI.

La documentazione ricevuta dalla Segreteria Generale è coerente con le indicazioni contenute nell'art.5 del citato Regolamento, inoltre rispetta gli schemi di Bilancio approvati dal CONI e le relative circolari attuative.

Il Collegio Revisori prende atto che il Preventivo 2021 viene approvato nel termine di proroga concesso dal Coni , in deroga alle norme del Regolamento di Amministrazione.

Il Preventivo 2021 è stato redatto con il confronto dei valori del Bilancio Preventivo 2020 e dei valori del Bilancio di Verifica al 30.06.2020, integrato dai movimenti finanziari del secondo semestre 2020.

Il Collegio procede all'analisi delle singole voci di bilancio, che vengono sinteticamente indicate:

#### VALORE DELLA PRODUZIONE

- Contributi CONI	euro	166.360,00
- Quote Associati	euro	153.200,00
- Ricavi Manifestazioni Internazionali	euro	89.200,00
- Ricavi Manifestazioni Nazionali	euro	10.000,00
- Altri ricavi – Recuperi da terzi	euro	23.000,00
- Contributi Stato e Enti locali	euro	8.000,00
<b>TOTALE</b>	<b>euro</b>	<b>449.760,00</b>

#### COSTO DELLA PRODUZIONE

- Preparazione Alto Livello	euro	75.650,00
- Organizzazione Manifestazioni Inter.li	euro	91.500,00
- Manifestazioni sportive Nazionali	euro	74.300,00
- Partecipazione Organi Internazionali	euro	2.000,00
- Formazione e ricerca	euro	11.800,00
- Promozione sportiva	euro	20.500,00
- Contributi Attività sportiva	euro	62.000,00
- Funzionamento e costi generali	euro	112.010,00
<b>TOTALE</b>	<b>euro</b>	<b>449.760,00</b>

**RISULTATO ESERCIZIO 2021**                      **euro**                      **0,00**

Il Collegio ha potuto verificare che i ricavi sono attendibili e che i costi iscritti negli obiettivi di spesa sono congrui con la gestione federale; inoltre il contributo CONI P.O / A.L è stato destinato alle Attività Nazionali e Internazionali di Alto Livello e alle Manifestazioni Internazionali

Il Collegio dei Revisori preso atto delle spese previste per l'organizzazione delle manifestazioni internazionali programmate, raccomanda agli Amministratori l'attenta verifica delle spese previste in correlazione alla effettiva riscossione delle entrate previste.

Il Prospetto per la Pianificazione degli investimenti non prevede incrementi o decrementi delle immobilizzazioni, pertanto non viene compilato.

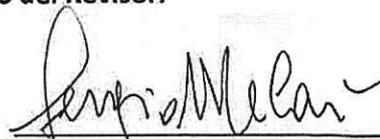
Il Prospetto di Pianificazione della Tesoreria prevede un totale di flussi di incassi e pagamenti di euro 449.760,00, coerente con i valori del bilancio di previsione 2021.

Il Collegio Revisori dei Conti della Federazione Italiana Twirling, dopo il controllo formale e sostanziale del Preventivo 2021 e preso atto della relazione del Presidente, esprime parere favorevole alla sua approvazione da parte del Consiglio Federale.

29.12. 2020

Il Collegio dei Revisori

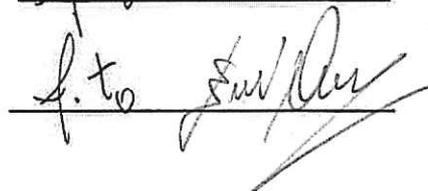
Dott. Melai Sergio



Dott. Baiamonte Massimo



Dott. Carrera Ernesto



## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO FEDERALE

**N. 28 del 30 Dicembre 2020**

**Oggetto: BILANCIO PREVENTIVO 2021**

### IL CONSIGLIO FEDERALE

- VISTO** lo Statuto ed i Regolamenti Federali;
- ESAMINATO** l'elaborato contabile predisposto dal Presidente e dalla Segreteria Federale relativo alla previsione finanziaria ed economica per l'esercizio 2021, sulla cui base è stata redatta la Relazione da parte del Presidente Federale;
- VISTA** la Relazione predisposta dal Collegio dei Revisori dei Conti in data 29 Dicembre 2020 che ha espresso il parere favorevole all'approvazione del bilancio di previsione 2021;

Con la seguente votazione:

FAVOREVOLI: Lenzini, Arras, Cibrario, Colucci, Gioria, Gritti, Tripoli

ASTENUTI: Carosi, Russo

CONTRARI:

ASSENTI: Rossetti

### DELIBERA

- Di approvare il bilancio di previsione per l'esercizio 2021 che, allegato alla presente deliberazione, ne forma parte integrante e sostanziale.
- Di dare mandato alla segreteria di trasmettere il predetto bilancio al CONI per la prevista approvazione.

Il segretario  
Simona Ceolin



Il Presidente Federale  
Stefania Lenzini

